

Contenido de Azufre Corrosivo

Fecha de elaboración del informe:
Nº Informe:
Nº OT:

Información brindada por el cliente:

Localización:	Nº Serie:	Equipo: TRANSFORMADOR
Circuito//Fase:	Fabricante:	Modelo:
Rango (KV): 60/10	Potencia (MVA): 12	Año Fabricación: 2004
Refrigeración: ONAN	Fluido: ACEITE MINERAL	Peso Aceite: 61000
Fecha Toma de Muestra: 31/08/2022	Temperatura Aceite en el equipo (°C):	-

Información del laboratorio:

Fecha de recepción de la muestra:	01/09/2022
Fecha de análisis:	12/09/2022
ID Laboratorio:	
Contenedor:	BOTELLA Y JERINGA
Dirección del Laboratorio:	Calle 3 N° 177 Urb. Grimanesa – Callao – Callao.

Condiciones ambientales del laboratorio:

Temperatura del laboratorio (°C):	20.2
Humedad Relativa (%):	58
Observaciones:	

Parámetro	Norma	Resultado	Diagnóstico
Determinación de Azufre Corrosivo	ASTM D1275B	1b	No Corrosivo

** Verificado con la ASTM D130/IP 154*

Revisado por:



 YURI YUBEL OMONTE CHAVEZ
 GERENTE DE LABORATORIO
 TJH2B LATINA S.A.C.

-----Fin del reporte-----



ANEXO DE INTERPRETACION DE RESULTADOS:

CONCLUSIONES:

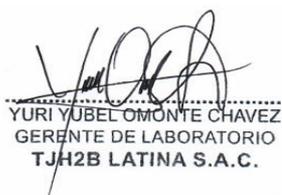
El aceite analizado según la norma ASTM D1275 y verificado según ASTM D 130/IP 154 se encuentra un resultado negativo con el cobre, el aceite se debe considerar no corrosivo.

Factores de riesgo para transformadores con aceites corrosivos:

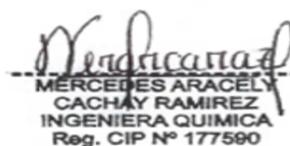
- 1.- Alto Voltaje >132Kv.
- 2.- Bajo nivel de oxígeno/Unidad Sellada
- 3.- Elevadas temperaturas de operación.

Conclusión

No se requiere tomar acciones, continuar con el uso del equipo.



YURI YUBEL OMONTE CHAVEZ
GERENTE DE LABORATORIO
TJH2B LATINA S.A.C.



MERCEDES ARACELY
CACHAY RAMIREZ
INGENIERA QUIMICA
Reg. CIP N° 177590

Las opiniones o interpretaciones contenidas en este informe se basan en el material recolectado y representan el mejor juicio de TJH2B LATINA SAC y no son refrendadas por el ente acreditador.